**Wärmerückgewinnung aus Abgasen oder Schwaden – Förderung nutzen**

**Maisach, Dezember 2023 – Die Rückgewinnung von Wärme aus Abgasen senkt die CO2-Emissionen und Energiekosten. Unternehmen profitieren dabei von einer Förderung in Höhe von bis zu 30 Prozent der förderfähigen Kosten durch das Bundesamt für Wirtschaft und Ausfuhrkontrolle (BAFA). Förderfähig und besonders effizient sind die** [**Thermojekt-Wärmetauscher**](https://www.raab-gruppe.de/produktkategorie/net-produkte/) **von NET, einer Marke der Raab-Gruppe.**

Die systematische Rückgewinnung von Wärme aus Abgasen oder Schwaden lässt sich bei zahlreichen Unternehmen installieren: Überall dort, wo über längeren Zeitraum heiße Abgase entstehen, kann diese Technik angewendet werden. Dies gilt zum Beispiel für die Back- und Lebensmittelindustrie, Härtereien, Pulverbeschichtungsanlagen, Gießereien sowie für die Metallverarbeitung.

Anhand der Anlagendaten erstellt NET objektbezogene Konzepte. Sie berücksichtigen u. a. Abgastemperatur, Brennerleistung und Betriebsstunden, um nur einige zu nennen. Die Lösung enthält auch Angaben zur voraussichtlichen Amortisation. Das Plus für die Unternehmen: Die Thermojekt-Wärmetauscher sind als förderfähig eingestuft und bei der BAFA gelistet.

**Wärmetauscher-Varianten**

Die Geräte mit Glattrohr- oder Rippenrohr-Register gewinnen die Wärme aus Abgasen. Mit Schwadenkondensatoren kann die hohe Kondensationswärme aus verschmutzter feuchter Luft wie z. B. Backschwaden oder schwebteilbelasteten Dunstabsaugungen zurückgewonnen werden. Darüber hinaus bietet NET auch weitere Produktreihen mit besonderen Vorteilen, beispielsweise einen äußerst geringen Druckverlust oder ein optimiertes integriertes Bypass-System.

Die Wärmetauscher lassen sich problemlos sowohl bei Neuanlagen als auch im Bestand einsetzen. Das Portfolio von NET wird durch Zubehör wie Regelungstechnik, Hydrauliksets bis hin zum Rauchsauger komplettiert. Die Standard-Produktreihe ist beim Deutschen Institut für Bautechnik (DIBt) mit der Nummer Z-43.31-458 zugelassen.

Die Thermojekt-Wärmetauscher sind aus Edelstahl gefertigt und hochwertig verarbeitet. Ihre ausziehbaren Register ermöglichen eine einfache und gründliche Reinigung, was insbesondere bei schwebeteilbelasteten Abgasen relevant ist. Daher eignen sich die Geräte besonders gut zur Wärmerückgewinnung aus Biomasse-Abgasen.

Weitere Informationen finden Sie auf der Webseite der Raab-Gruppe [www.raab-gruppe.de](https://www.raab-gruppe.de/) oder direkt unter [www.netenergie.de](https://www.netenergie.de/). Informationen zur Innovationsförderung sind auf der Webseite des [BAFA](https://www.bafa.de/DE/Energie/Energieeffizienz/Energieeffizienz_und_Prozesswaerme/Modul4_Energiebezogene_Optimierung/modul4_energiebezogene_optimierung_node.html) hinterlegt.

Ein Bild, das Mikroskop, Zylinder, Forschungsinstrument, Im Haus enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Der schematische Aufbau einer Wärmerückgewinnung mit einem Thermojekt-Wärmetauscher, ergänzt um den Rauchsauger Diajekt und einen Zugbegrenzer.

Im Detail: Bei sauberem Abgas unterstützen die Rippenrohre den Energietransport, indem sie die Oberfläche vergrößern.

**Bildquelle: Raab-Gruppe**

**Über die Raab-Gruppe**

Die Raab-Gruppe mit den Marken Raab, Kutzner + Weber und NET ist einer der führenden Anbieter für Abgastechnik für Wärmeerzeuger – von der Zuluft über die Feuerstätte, Verbindungsleitung bis zur Schornsteinmündung. Die Philosophie des Unternehmens ist der „intelligente Schornstein“, ein System von intelligent aufeinander abgestimmten Komponenten, um den Schadstoffausstoß zu reduzieren und Energieeinsparungen zu realisieren. Das Produktportfolio umfasst Edelstahlabgasanlagen, Schornsteinkomponenten – wie (Feinstaub-)Partikelabscheider, Zugbegrenzer, Abgasklappen, Schalldämpfer, Rauchsauger – und Anlagen zur Wärmerückgewinnung, sowohl für Privatgebäude als auch für Gewerbe- und Industrieobjekte. Perfekt aufeinander abgestimmt sorgen diese Komponenten für Sicherheit, Geräteeffizienz und Emissionsreduzierung. Alle Teile werden dabei in Deutschland gefertigt. Die Abteilung Raab-Anlagentechnik übernimmt die Planung und Realisierung von Großanlagen, von der Konzepterstellung bis zur schlüsselfertigen Montage. Instandsetzung, Spezialleistungen oder Full Service – der Kunde hat die Wahl. Weitere Informationen finden Sie unter: [www.raab-gruppe.de](https://www.raab-gruppe.de)

**Pressekontakt**

Petra Stroh Joseph Raab GmbH & Co. KG Kutzner + Weber GmbH

Raab-Gruppe Gladbacher Feld 5 Frauenstr. 32

Tel.: +49 (0) 8141 957-251 56566 Neuwied 82216 Maisach

[petra.stroh@raab-gruppe.de](mailto:petra.stroh@raab-gruppe.de) [info@raab-gruppe.de](mailto:info@raab-gruppe.de) [info@raab-gruppe.de](file://SPRDC/Daten/Raab-Gruppe/PIs/2022-02%20IFH%20intherm/info@raab-gruppe.de)

[raab-gruppe.de](http://www.raab-gruppe.de/) [www.raab-gruppe.de](file://SPRDC/Daten/Raab-Gruppe/PIs/2022-02%20IFH%20intherm/www.raab-gruppe.de) [www.raab-gruppe.de](file://SPRDC/Daten/Raab-Gruppe/PIs/2022-02%20IFH%20intherm/www.raab-gruppe.de)

**Agenturkontakt**

Marion Paul

Waldecker PR

Tel.: +49 (0) 6772 969 87 39

[paul@waldecker-pr.de](mailto:paul@waldecker-pr.de)

[waldecker-pr.de](https://waldecker-pr.de)

Referenznummer: 2023-09\_10\_NET\_PM\_Wärmerückgewinnung