**Sieben Kilometer NiroSan für das Weingut Troplong Mondot**

***Essen, 17.11.2025***

*Im Zuge der umfassenden Modernisierung seiner technischen Anlagen hat das renommierte Weingut Château Troplong Mondot rund sieben Kilometer Rohrleitungen des Systems NiroSan vom Rohrleitungsspezialisten SANHA installiert. Die verwendeten Edelstahlrohre und -fittings der Werkstoffnummer 1.4404 / AISI 316L gewährleisten eine zuverlässige Kühlung der Gärbehälter mittels eines Wasser-Glykol-Gemisches.*

**Zwischen Prestige, Leistung und Nachhaltigkeit**

Das Château Troplong Mondot, das als Premier Grand Cru Classé der Appellation Saint-Émilion eingestuft ist und seinen Ursprung im 18. Jahrhundert hat, ist bekannt für exzellente Weine und seine eindrucksvolle Architektur. Zum Anwesen gehört auch das mit einem Michelin-Stern ausgezeichnete Restaurant „Les Belles Perdrix de Troplong Mondot“. Dessen Philosophie: Achtung der Biodiversität, Transparenz in der Herkunft und Qualität regional bezogener Produkte sowie der Anbau nach Prinzipien der Permakultur – im Einklang mit Natur und Ökosystem.

Auf einer Fläche von 33 Hektar an der rechten Uferseite von Bordeaux gelegen, vereint das Anwesen historische Bausubstanz mit modernster Technik – eine Kombination, die höchste Anforderungen an Planung und Ausführung stellt. Das Rohrleitungssystem NiroSan erwies sich hier dank seiner einfachen Montage, hohen Betriebssicherheit und durchgängigen Systemlogik als ideale Lösung.

**NiroSan® mit combipress: flexibel, sicher und langlebig**

Die Installation wurde vom auf anspruchsvolle HLK-Projekte spezialisierten Unternehmen Géniclime Sud-Ouest ausgeführt. Verarbeitet wurden Rohre bis zu einem Durchmesser von 108 mm, perfekt abgestimmt auf die engen Platzverhältnisse und präzisen Anforderungen in den Weinkellern. Für die Stickstoffversorgung der Edelstahltanks wurde ein eigenes Leitungssystem installiert, um eine Inertisierung der Behälter zu ermöglichen – essenziell für den Schutz des Weins vor Oxidation. Darüber hinaus wurden spezielle Kühlkreisläufe eingerichtet, um eine konstante Temperaturkontrolle der Lagerbehälter sicherzustellen – ein zentraler Faktor zur Wahrung der Weinqualität über den gesamten Reifeprozess. Zusätzlich wurden Change-Over-Leitungsnetze installiert, um sowohl die Weinkeller als auch die Verwaltungsbüros und das Restaurant effizient mit Kühl- und Heizenergie zu versorgen.

**Hochwertige Werkstoffe für höchste Ansprüche**

Das NiroSan-System bietet eine dauerhaft dichte und gleichzeitig montagefreundliche Lösung für den Einsatz in der Technischen Gebäudeausrüstung. Dank der combipress-Technologie kann das System bis Ø 54 mm mit SA-, M- und V-Pressbacken verpresst werden – ein echter Vorteil hinsichtlich Flexibilität auf der Baustelle. Ein weiteres Plus: Der eingesetzte Edelstahl 1.4404 / AISI 316L enthält mindestens 2,3 % Molybdän und zeichnet sich durch einen besonders niedrigen Kohlenstoffgehalt aus. Damit ist er nicht nur hervorragend für Kühlanwendungen, wie im vorliegenden Projekt, geeignet, sondern auch für hygienisch einwandfreie Trinkwasserinstallationen. Das System ist in einem breiten Dimensionsbereich bis 168,3 mm erhältlich und somit auch für Großprojekte bestens geeignet.

Weitere Informationen zu NiroSan und combipress: [NiroSan Edelstahl – Ihr System für Fittings und Rohre | SANHA.](https://www.sanha.com/Katalog/Rohrleitungssysteme/NiroSan-Edelstahlrohre-fittings/)



Sieben Kilometer NiroSan versorgen das Weingut Château Troplong Mondot effizient und sicher mit Kühl- und Heizenergie.

**Abbildung: SANHA GmbH & Co. KG, Essen**

**Medienkontakt**

SANHA GmbH & Co. KG

Sven Kalbitzer

Im Teelbruch 80

45219 Essen

Tel. +49 (0) 20 54 / 925-160

E-Mail sven.kalbitzer@sanha.com

*Die SANHA GmbH & Co. KG ist ein führender Hersteller für Rohrleitungssysteme. Die Produkte des sich zu 100 % in Familienhand befindlichen Industrieunternehmens finden in vielen Branchen Anwendung, unter anderem in der Haustechnik, der Kältetechnik, im Brandschutz und zahlreichen industriellen Anwendungen wie bei technischen Gasen. SANHA hält für die verschiedenen Anwendungen über 250 Produktzertifizikate vor. Das Unternehmen aus Essen hat rund 700 Mitarbeiter und ist weltweit in 50 Ländern aktiv. In vier Werken in Deutschland und Europa werden rund 10.000 Produkte, vor allem Rohrleitungssysteme aus Kupfer, Kupferlegierungen, Edelstahl, C-Stahl und Kunststoff hergestellt.*

Referenz-Nr. 25008