**NET Abgaswärmetauscher in der Praxis:**

**ALPU Oberflächentechnik nutzt Abwärme aus Trocknungs- und Beschichtungsprozess**

**Maisach, November 2025 – Die Nutzung industrieller Abwärme zählt in Expertenkreisen zu den entscheidenden Faktoren in der Energie- und Wärmewende. Nach Schätzungen der Deutschen Energie-Agentur (dena) verpuffen jährlich rund 125 Milliarden Kilowattstunden Abwärme aus Gewerbe und Industrie nutzlos. Mit dieser Energiemenge ließen sich theoretisch rund zehn Millionen bundesdeutsche Haushalte beheizen.**

Dieses enorme Einsparpotenzial hat auch die Geschäftsführung derALPU GmbH im baden-württembergischen Mengen (Landkreis Sigmaringen) erkannt. Der Anbieter von Oberflächen-, Pulver- und KTL-Beschichtungen (kathodische Tauchlackierungen) stattete deshalb vier seiner Trocknungs- und Beschichtungsöfen mit hocheffizienten Abgaswärmetauschern vom Typ NET RB 250-5.6 V aus.

Die gasbefeuerten Spezialöfen mit einer Leistung von je 200 kW arbeiten im 2-Schichtbetrieb an fünf Tagen in der Woche etwa 16 Stunden täglich mit einer Abgastemperatur von ca. 260 °C. Durch den Einsatz der NET-Rippenrohr-Wärmetauscher wurde die Nutzung dieses latenten Abwärmepotenzials nun realisiert bzw. diese Temperatur auf etwa 110 °C abgesenkt. Im Ergebnis ergibt sich daraus eine jährliche CO₂-Minderung von ca. 100 Tonnen sowie eine Energieeinsparung von etwa 40.000 EURO p. a. Die Amortisationszeit liegt damit nur bei rund zwei Jahren. Die bisher ungenutzte Abwärme der Feuerstätten - welche in die Umwelt freigesetzt wurde - wird nun zur Erwärmung von Brauchwasser im Unternehmen eingesetzt.

Für das Projekt wurden bei NET – einer Marke der Raab-Gruppe – vier Abgaswärmetauscher konzipiert, von denen zwei in horizontaler Position und zwei mit einer Neigung von je 45° an die vorhandene Abgasanlage angepasst wurden. Zur Optimierung des Auftriebs sind zudem auf jeder Abgasstrecke Rauchsauger aus dem Hause Kutzner + Weber (Typ KW RSD 250) montiert worden. Die Steuerung, die ebenfalls von KW geliefert wurde, ließ sich entsprechend den Bedürfnissen von ALPU programmieren und in das betriebseigene CanBus-System integrieren.

Die gesamte Umbaumaßnahme wurde durch das Bundesamt für Ausfuhrkontrolle (BAFA) mit 30 % gefördert.

Weitere Informationen zum Unternehmen sind unter [www.raab-gruppe.de](http://www.raab-gruppe.de) zu finden.

Ein Bild, das Stahl, Gebäude, Pfeife Flöte Rohr, Industrie enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

Kompakte Abmessungen mit hoher Leistung inklusive: Der NET-Abgaswärmetauscher vom Typ RB 250-5.6 V realisiert eine auskoppelbare Wärmeleistung von bis zur 25,4 kW.

Ein Bild, das Pfeife Flöte Rohr, Industrie, Stahl, Metall enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

Auch mit 45° Neigung einsetzbar: NET-Abgaswärmetauscher vom Typ RB 250-5.6 V.

**Bildquelle: Raab-Gruppe**

**Über die Raab-Gruppe**

Die Raab-Gruppe mit den Marken Raab, Kutzner + Weber und NET ist einer der führenden Anbieter für Abgastechnik für Wärmeerzeuger – von der Zuluft über die Feuerstätte, Verbindungsleitung bis zur Schornsteinmündung. Die Philosophie des Unternehmens ist der „intelligente Schornstein“, ein System von intelligent aufeinander abgestimmten Komponenten, um den Schadstoffausstoß zu reduzieren und Energieeinsparungen zu realisieren. Das Produktportfolio umfasst Edelstahlabgasanlagen, Schornsteinkomponenten – wie (Feinstaub-)Partikelabscheider, Zugbegrenzer, Abgasklappen, Schalldämpfer, Rauchsauger – und Anlagen zur Wärmerückgewinnung, sowohl für Privatgebäude als auch für Gewerbe- und Industrieobjekte. Perfekt aufeinander abgestimmt sorgen diese Komponenten für Sicherheit, Geräteeffizienz und Emissionsreduzierung. Alle Teile werden dabei in Deutschland gefertigt. Die Abteilung Raab-Anlagentechnik übernimmt die Planung und Realisierung von Großanlagen, von der Konzepterstellung bis zur schlüsselfertigen Montage. Instandsetzung, Spezialleistungen oder Full Service – der Kunde hat die Wahl. Weitere Informationen finden Sie unter: [www.raab-gruppe.de.](https://www.raab-gruppe.de)

**Pressekontakt**

Anna Behrendt-Faupel Joseph Raab GmbH & Co. KG Kutzner + Weber GmbH

Raab-Gruppe Gladbacher Feld 5 Frauenstr. 32

Tel.: +49 (0) 8141 957-103 56566 Neuwied 82216 Maisach

[anna.behrendt@raab-gruppe.de](mailto:anna.behrendt@raab-gruppe.de) [info@raab-gruppe.de](mailto:info@raab-gruppe.de) [info@raab-gruppe.de](file://SPRDC/Daten/Raab-Gruppe/PIs/2022-02%20IFH%20intherm/info@raab-gruppe.de)

www.[raab-gruppe.de](http://raab-gruppe.de) [www.raab-gruppe.de](file://SPRDC/Daten/Raab-Gruppe/PIs/2022-02%20IFH%20intherm/www.raab-gruppe.de) [www.raab-gruppe.de](file://SPRDC/Daten/Raab-Gruppe/PIs/2022-02%20IFH%20intherm/www.raab-gruppe.de)

**Agenturkontakt**

Marion Paul

Waldecker PR GmbH

Tel.: +49 (0) 6772 969 87 39

[paul@waldecker-pr.de](mailto:paul@waldecker-pr.de)

[waldecker-pr.de](https://waldecker-pr.de)

Referenznummer: RA25019\_Info\_WRG\_ALPU