**Pressemitteilung**

Gas grüßt Wärmepumpe:  
Kit 65 unterstützt jetzt auch WBS.1

**Rastede, April 2024. Das Kit 65 macht den Übergang von Gas-Brennwert auf Wärmepumpentechnik einfach und erschwinglich. Ab sofort unterstützt die innovative Hybrid-Schnittstelle auch die Serie WBS.1 aus dem Hause BRÖTJE.**

*Links der WBS.1, rechts der WGB.1: Beide Gas-Brennwertgeräte von BRÖTJE lassen sich rückseitig mit dem 175 mm dünnen Kit 65 erweitern – für die rasche und einfache Wärmepumpen-Anbindung.*

*Bild: August Brötje GmbH, Rastede*

Durchrechnen lohnt sich: In vielen Bestandsgebäuden bringen Hybridheizungen unterm Strich mehr Komfort und Energieeffizienz als eine monoenergetisch betriebene Wärmepumpe. BRÖTJE hat hier mit dem Kit 65 eine ebenso kompakte wie clevere Technologiebrücke eingeführt. Das 175 mm tiefe Element sitzt an der Anschlussstelle hinter dem neuen Gas-Brennwertkessel. Die Heizungsanlage ist damit voll funktionsfähig und hybrid-ready gemäß gesetzlicher Anforderung. Eine kompatible Wärmepumpe kann nachträglich angebunden werden. Das [Kit 65](https://www.broetje.de/de/produkte/kit-65) fungiert gleichzeitig als Wärmepumpen-Inneneinheit, Pufferspeicher und zentrale Steuerung des Hybridsystems.

Neben den Gas-Brennwertgeräten der Reihe [WGB.1](https://www.broetje.de/de/produkte/gasheizung/gas-brennwertwandkessel/wgb-neue-generation) unterstützt das Kit 65 nun auch die Modelle der Baureihe [WBS.1](https://www.broetje.de/de/produkte/gasheizung/gas-brennwertwandkessel/wbs). Sie eignen sich bei Heizleistungen von 2,9 bis 22 kW ideal für den Hybrideinsatz und können mit bis zu 20 % Wasserstoffanteil betrieben werden. Im überarbeiteten Gehäuse stecken u. a. ein 3-Wege-Umschaltventil sowie eine stufenlos geregelte Hocheffizienz-Heizkreispumpe. Durch die witterungsgeführte IWR-Regelung erreicht das Brennwertgerät einen Normnutzungsgrad von 109 %. Ob die Hybrid-Kombination z. B. CO₂-optimiert oder kostenoptimiert laufen soll, kann am Kesseldisplay eingestellt werden.

Nach der Heizungsinstallation lässt sich die Heizlast durch die Sanierung der Gebäudehülle weiter senken, sodass sich der Bedarf an fossilen Rohstoffen reduziert. Unter diesem Gesichtspunkt genügt auch die Wahl einer klein dimensionierten Wärmepumpe – das spart Anschaffungskosten und steigert langfristig die System-Effizienz. Passgenaue Partnerin für das Kit 65 ist die [BLW Eco.1](https://www.broetje.de/de/produkte/waermepumpe/luft-wasser-waermepumpe/blw-eco) von BRÖTJE in den Leistungsstufen 4, 6 und 8 kW. Die Luft-/Wasser-Wärmepumpe ist durch ihre Monoblock-Bauweise leicht zu montieren, sie kann mit einem Trinkwarmwasserspeicher ergänzt werden.

Ein Trio aus WBS.1 bzw. WGB.1, Kit 65 und BLW Eco.1 vermag eine Gebäudeheizlast von 16,3 bis 23,9 kW (Niedertemperaturbetrieb, Teillastpunkt „A“ – 7 °C, § 71h GEG) abzudecken. Für die individuelle Auslegung stellt BRÖTJE ein digitales Tool bereit.

Ein Bild, das Haushaltsgerät, Wand, Im Haus, Elektronik enthält.

Automatisch generierte BeschreibungWeitere Informationen zu den Hybridlösungen von BRÖTJE sind auf <https://www.broetje.de/de/produkte/kit-65> und [www.broetje.de/de/hybridheizung](http://www.broetje.de/de/hybridheizung) zu finden.

*Jetzt auch im Team mit WBS.1: Hinter dem Gas-Brennwertkessel eingebaut, übernimmt das Kit 65 die zentrale Regelung der Hybridheizung. Es ist optimal abgestimmt auf die Anbindung der anthrazitfarbenen BLW Eco.1 Luft-/Wasser-Wärmepumpe von BRÖTJE.*

*Bild: August Brötje GmbH, Rastede*

**Medienkontakt**

August Brötje GmbH

Ory Daniel Laserstein

August-Brötje-Straße 17

26180 Rastede

T: +49 4402 80718

presse@broetje.de

[www.broetje.de](https://www.broetje.de/)

Waldecker PR GmbH – Büro für Presse- und Öffentlichkeitsarbeit

Stefanie Schetter

In der Büg 26

90453 Nürnberg

T: +49 911 38 44 02 63

schetter@waldecker-pr.de

[www.waldecker-pr.de](http://www.waldecker-pr.de)

**Über die August Brötje GmbH**

Mit über 100 Jahren Branchenerfahrung entwickelt und fertigt BRÖTJE Heizungs- und Wärmetechnik für Wohnhäuser sowie gewerbliche und institutionelle Anwendungsbereiche. Das Unternehmen mit Produktions- und Vertriebsstandorten im norddeutschen Rastede und Augustfehn sowie in Haar beschäftigt 550 Mitarbeiter und deckt die komplette Bandbreite an Heizungstechnik ab. Umweltschonende Wärmepumpen und Solarthermie werden durch sparsame Gas- und Öl-Brennwert-Technologie ergänzt und können zu flexiblen Hybridheizungslösungen kombiniert werden. Passende System- und Regelungstechnik sowie das Heizkörpersortiment komplettieren das Leistungsspektrum. Alle BRÖTJE Produkte werden exklusiv durch die GC-, G.U.T. und die Pfeiffer & May-Gruppe als Großhandelspartner vertrieben. Der deutschlandweite BRÖTJE Werkskundendienst, telefonischer Fachhandwerker-Support sowie ein professionelles Schulungsangebot rundet das Angebot ab. BRÖTJE ist Teil der international agierenden BDR Thermea Gruppe.

Weitere Informationen aus dem Hause BRÖTJE: [www.broetje.de](http://www.broetje.de)

Referenz-Nr. 24015