**Exakt abgestimmte Abgastechnik für den Uvex-Neubau**

**Maisach, November 2024 – Ein anspruchsvolles energetisches Konzept setzte die uvex group bei ihrem neuen Logistik- und Servicezentrum um. Neben zwei Wärmepumpen liefern zwei Holzhackschnitzel-Kessel Energie für den Komplex mit 22.400 m² Nutzfläche. Die passenden Abgasanlagen sowie Zugbegrenzer kommen von der Raab-Gruppe.**

Als energetische Zielmarke setzten die Verantwortlichen fest, dass der Neubau im Vergleich zu einem Standardgebäude rund 60 % weniger Energie verbrauchen soll. Dazu wählten sie die bivalente Variante aus Umweltenergie und Biomasse, die zusätzlich noch mit einer großen PV-Anlage ergänzt wird. Untergebracht ist die Technik in einem zweigeschossig errichteten Heizhaus, direkt neben der großen Halle für das Hochregallager. Der Anbau gilt brandschutzseitig als ein Raum, denn durch die Zwischendecke laufen verschiedene Rohre und Leitungen. Das wirkte sich auch auf die Planung der Abgastechnik aus.

**Ein- und doppelwandige Edelstahl-Serie im Einsatz**

Da die Biomassekessel im Erdgeschoss des Heizhauses untergebracht sind, waren die Abgasanlagen durch die Decken über das Dach zu führen. Hier bewähren sich die ein- und doppelwandigen Systeme in DN 350, EW und DW. Die einwandige Verbindungsleitung teilt sich in drei Abschnitte auf: vom Kessel bis zu einem elektrostatischen Abscheider, weiter bis zu dem erforderlichen Saugzuggebläse zur Überwindung der Widerstände von Abgasleitung und E-Filter und anschließend senkrecht nach oben. Die Deckendurchführung vom ersten ins zweite Geschoss blieb offen.

Aus dem Raab-Portfolio kam für die außen liegenden Abschnitte der Abgasanlage die Serie DW zum Einsatz. Der Klassiker mit serienmäßigem, statischem Klemmband besteht innen aus Edelstahl 1.4404, der Außenmantel aus 1.4301. Die Materialstärke für das Innenrohr wird mit 0,6 mm und außen mit 0,5 mm angegeben. Die Qualität der Elemente ergibt sich aus der Fertigung: Die Rohre werden WIG- bzw. laserstumpfnahtgeschweißt, die Formteile werden entweder mit dem Hochdruck-Pressverfahren gezogen oder geschweißt und zum Schluss passiviert. Eine 30 mm starke Dämmschicht ergänzt den Aufbau. Knapp 29 m verlaufen die Abgasanlagen senkrecht nach oben, die Mündungshöhe beträgt ca. 32,8 m.

**Sinnvolles Zubehör: Zugbegrenzer**

Um die Energieeffizienz weiter zu erhöhen, hat man in jede Abgasanlage einen Zugbegrenzer der Ausführung ZUK 250 mit Überdruckklappe eingebunden. Diese Komponente von Kutzner + Weber, einer Marke der Raab-Gruppe, ist speziell für Großanlagen konzipiert. Sie begrenzt den Schornsteinzug auf den für den Heizkessel optimalen Wert. Durch die gleichmäßigeren Betriebsbedingungen wird weniger Brennstoff benötigt und es werden Kosten eingespart.

Ein weiterer Vorteil: Der ZUK 250 arbeitet rein mechanisch und benötigt keine Hilfsenergie. Installiert wurde er in der einwandigen senkrechten Abgasstrecke im oberen Heizraum. Dazu wurde das passende T-Stück in DN 350 und der Zugbegrenzer-Anschluss in DN 250 × 250 mm eingefügt.

Im Juli 2024 wurde der neue Standort offiziell eröffnet, der Vollbetrieb ist zum Jahresende vorgesehen. Dann wird die moderne Heizungsanlage inklusive der Abgastechnik ihre Vorzüge ausspielen.

*Für interessierte Redaktionen:*

*Das Material zum Uvex Logistikzentrum liegt auch in einer Langfassung vor.*

Ein Bild, das Himmel, Bautechnik, Aluminium, Gebäude enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Der Überblick über die Abgastechnik der Raab-Gruppe, die im neuen Uvex-Logistikzentrum installiert wurde.

Ein Bild, das Zylinder, Industrie, Stahl, Pfeife Flöte Rohr enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Ein Bild, das Himmel, Gebäude, draußen, Gewerbegebäude enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Passgenaue Elemente vom Kessel bis zur Schornsteinmündung: Für das Logistikzentrum lieferte Raab ein- und doppelwandige Elemente, EW und DW.

Ein Bild, das Platane Flugzeug Hobel, Pfeife Flöte Rohr, Flugzeug, Maschine enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Der Übergang zur Senkrechten mit 45-Grad-Bogen und einem Abgang, ergänzt um den Abschnitt mit der Reinigungsöffnung.

Ein Bild, das Im Haus, Zylinder, Waschbecken, Küchengerät enthält.

Automatisch generierte BeschreibungNach der Dachdurchführung wird das doppelwandige Raab-System DW eingesetzt. Der waagrechte Abschnitt ist an einer Metallkonstruktion befestigt.

In jeder Abgasanlage ist ein Zugbegrenzer der Ausführung ZUK 250 mit Überdruckklappe eingebaut. Eine solche Komponente stabilisiert den Abbrand.

**Bildquelle: Raab-Gruppe**

**Über die Raab-Gruppe**

Die Raab-Gruppe mit den Marken Raab, Kutzner + Weber und NET ist einer der führenden Anbieter für Abgastechnik für Wärmeerzeuger – von der Zuluft über die Feuerstätte, Verbindungsleitung bis zur Schornsteinmündung. Die Philosophie des Unternehmens ist der „intelligente Schornstein“, ein System von intelligent aufeinander abgestimmten Komponenten, um den Schadstoffausstoß zu reduzieren und Energieeinsparungen zu realisieren. Das Produktportfolio umfasst Edelstahlabgasanlagen, Schornsteinkomponenten – wie (Feinstaub-)Partikelabscheider, Zugbegrenzer, Abgasklappen, Schalldämpfer, Rauchsauger – und Anlagen zur Wärmerückgewinnung, sowohl für Privatgebäude als auch für Gewerbe- und Industrieobjekte. Perfekt aufeinander abgestimmt sorgen diese Komponenten für Sicherheit, Geräteeffizienz und Emissionsreduzierung. Alle Teile werden dabei in Deutschland gefertigt. Die Abteilung Raab-Anlagentechnik übernimmt die Planung und Realisierung von Großanlagen, von der Konzepterstellung bis zur schlüsselfertigen Montage. Instandsetzung, Spezialleistungen oder Full Service – der Kunde hat die Wahl. Weitere Informationen finden Sie unter: [www.raab-gruppe.de.](https://www.raab-gruppe.de)

**Pressekontakt**

Anna Behrendt-Faupel Joseph Raab GmbH & Co. KG Kutzner + Weber GmbH

Raab-Gruppe Gladbacher Feld 5 Frauenstr. 32

Tel.: +49 (0) 8141 957-103 56566 Neuwied 82216 Maisach

[anna.behrendt@raab-gruppe.de](mailto:anna.behrendt@raab-gruppe.de) [info@raab-gruppe.de](mailto:info@raab-gruppe.de) [info@raab-gruppe.de](file://SPRDC/Daten/Raab-Gruppe/PIs/2022-02%20IFH%20intherm/info@raab-gruppe.de)

www.[raab-gruppe.de](http://www.raab-gruppe.de/) [www.raab-gruppe.de](file://SPRDC/Daten/Raab-Gruppe/PIs/2022-02%20IFH%20intherm/www.raab-gruppe.de) [www.raab-gruppe.de](file://SPRDC/Daten/Raab-Gruppe/PIs/2022-02%20IFH%20intherm/www.raab-gruppe.de)

**Agenturkontakt**

Marion Paul

Waldecker PR GmbH

Tel.: +49 (0) 6772 969 87 39

[paul@waldecker-pr.de](mailto:paul@waldecker-pr.de)

[waldecker-pr.de](https://waldecker-pr.de)

Referenznummer: 2024 09 10 Raab Info zu Referenz Uvex